

Сборочные единицы и детали трубопроводов

ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Flanged plugs

for  $P_{ном}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 кгс/см<sup>2</sup>).

Construction and dimensions

ГОСТ

22815—83

ОКП 36 4700

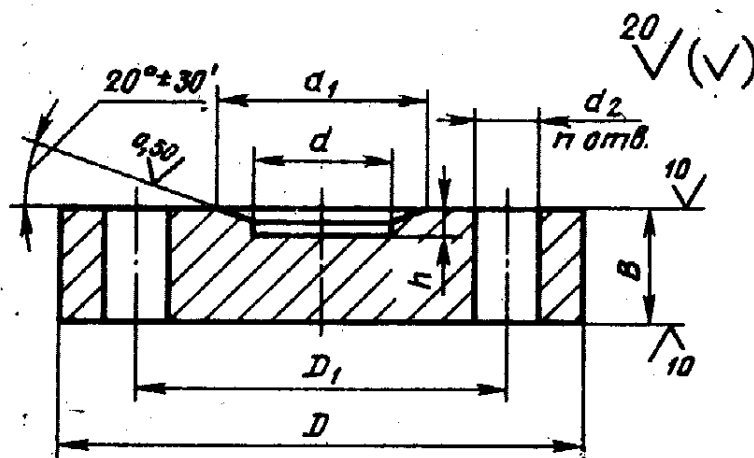
Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые заглушки для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.



Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Размеры в мм

| Условный проход<br>$D_y$ | Исполнение детали | $D$ | $D_1$ | $d$ | $d_1$ | $d_2$ | $n$ | $B$ | $h$ | Масса, кг, не более |      |
|--------------------------|-------------------|-----|-------|-----|-------|-------|-----|-----|-----|---------------------|------|
| 6                        | 4                 | 70  | 42    | 6   | 10    | 16    | 3   | 15  | 3   | 0,5                 |      |
| 10                       | 4                 | 95  | 60    | 10  | 18    | 18    |     | 20  | 4   | 1,1                 |      |
| 15                       | 2                 | 105 | 68    | 15  | 28    |       |     | 22  |     | 30                  | 5    |
|                          | 4                 |     |       |     |       | 1,7   |     |     |     |                     |      |
| 25                       | 3                 | 115 | 80    | 25  | 37    | 24    | 4   | 35  | 6   | 2,6                 |      |
|                          | 4                 | 135 | 95    |     | 40    |       |     |     |     |                     |      |
| 32                       | 2                 | 165 | 115   | 32  | 43    | 29    | 6   | 40  | 7   | 5,1                 |      |
|                          | 3                 |     |       |     | 48    |       |     |     |     |                     |      |
|                          | 4                 |     |       |     | 55    |       |     |     |     |                     |      |
| 40                       | 3                 | 200 | 145   | 40  | 65    | 33    | 8   | 50  | 8   | 8,6                 |      |
|                          | 4                 |     |       |     | 72    |       |     |     |     |                     |      |
| 50                       | 2                 | 225 | 170   | 55  | 90    | 36    | 6   | 55  | 7   | 13,5                |      |
|                          | 4                 |     |       | 82  |       |       |     |     |     |                     |      |
|                          | 2                 |     |       | 95  |       |       |     |     |     |                     |      |
| 65                       | 3                 | 245 | 185   | 70  | 95    | 39    | 8   | 70  | 8   | 18,0                |      |
|                          | 4                 | 260 | 195   | 85  | 100   |       |     |     |     | 20,1                |      |
| 80                       | 1                 | 245 | 185   | 85  | 100   | 33    | 6   | 65  | 8   | 17,8                |      |
|                          | 2                 | 260 | 195   | 90  | 115   | 36    |     |     |     | 19,9                |      |
|                          | 3                 | 290 | 220   | 100 | 120   | 42    | 8   | 70  | 8   | 26,7                |      |
|                          | 4                 | 300 | 235   |     |       |       |     |     |     | 39                  | 33,2 |
| 100                      | 1                 | 260 | 195   | 100 | 115   | 36    | 6   | 55  | 8   | 19,8                |      |
|                          | 2                 | 290 | 220   |     | 125   | 39    |     |     |     | 65                  | 29,9 |
|                          | 3                 | 300 | 235   |     | 120   | 145   | 42  | 8   | 70  | 10                  | 33,1 |
|                          | 4                 | 330 | 255   |     |       |       |     |     |     |                     | 39   |
| 125                      | 1                 | 300 | 235   | 120 | 145   | 39    | 8   | 80  | 10  | 32,7                |      |
|                          | 2                 | 330 | 255   |     | 162   | 42    |     |     |     | 80                  | 45,8 |
|                          | 3                 | 400 | 305   |     | 165   | 165   | 48  | 8   | 85  | 10                  | 73,2 |
|                          | 4                 |     | 315   |     |       |       |     |     |     |                     | 48   |

## Размеры в мм

| Условный<br>проход<br>$D_y$ | Исполне-<br>ние дета-<br>ли | $D$ | $D_1$ | $d$ | $d_1$ | $d_2$ | $n$ | $B$   | $h$ | Масса,<br>кг,<br>не более |
|-----------------------------|-----------------------------|-----|-------|-----|-------|-------|-----|-------|-----|---------------------------|
| 150                         | 1                           | 400 | 305   | 150 | 175   | 48    | 8   | 85    | 12  | 73,9                      |
|                             | 2                           |     | 315   |     | 195   |       |     | 95    |     | 81,4                      |
|                             | 3                           | 460 | 360   |     | 55    | 105   |     | 119,1 |     |                           |
|                             | 4                           | 480 | 380   |     | 59    | 130   |     | 160,0 |     |                           |
| 200                         | 1                           | 460 | 360   | 195 | 225   | 55    | 105 | 130   | 12  | 119,3                     |
|                             | 2                           | 480 | 380   |     | 245   | 59    |     |       |     | 159,3                     |
|                             | 3                           | 570 | 460   |     | 10    | 254,5 |     |       |     |                           |

Пример условного обозначения фланцевой заглушки исполнения 4,  $D_y$  65 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

Заглушка фланцевая 4—65—100—20ХЗМВФ — ГОСТ 22815—83

# ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

## РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5522

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22815—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 22790—89                           | 3            |

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4518